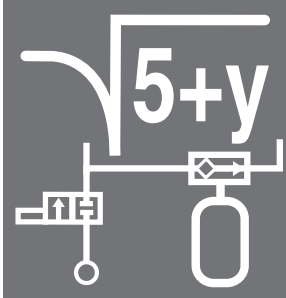


真空パッドの材質

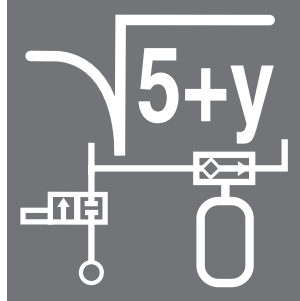


アプリケーションと周囲条件は真空パッドの材質選択の決め手となる要素です。
 例えば磨耗、耐油性あるいは食品取り扱い用などの条件が求められます。
 この一覧表では、様々な材質に好ましい典型的アプリケーションについてまとめました。

材 質	シリコンゴム			マークレスゴム	高温耐久ゴム
化学表示	ニトリルゴム	シリコンゴム		マークレスゴム	高温耐久ゴム
商品名	Perbunan	Silicone (AS=静電気防止)		高温耐性タイプ	ホットフォーミング向け材質
略号	NBR	SI	SI-AS	HT1	HT2
耐磨耗性	●●	●	●	●●	●●
耐屈曲性	●●	●●	●●	●●	●●●
使用環境適応性	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●
耐オゾン性	●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
耐油性	●●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●
耐燃料性	●●●●	●	●	●●	●●●
耐アルコール性 (96%エタノール)	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●●●
耐溶剤性	●●	●●	●●	●●	●●●
耐酸性	●	●	●	●	●●
耐蒸気性	●●	●●	●●	●●●	●●
耐引裂性	●●	●	●	●●	●●
DIN53516準拠の 磨耗値 [mm ³ , 概算値]	100~120 (ショア硬度55°)	180~200 (ショア硬度55°)	180~200 (ショア硬度55°)	100~120 (ショア硬度60°)	260~280 (ショア硬度65°)
抵抗値 [Ωcm]	-	-	< 10 ⁵	-	-
短時間耐温度性 [°C]	-30°C ~ +120°C	-50°C ~ +220°C	-35°C ~ +220°C	-25°C ~ +170°C	-10°C ~ +350°C
長時間耐温度性 [°C]	-10°C ~ +70°C	-30°C ~ +180°C	-20°C ~ +180°C	-10°C ~ +140°C	-10°C ~ +200°C
DIN535051準拠の ショア硬度 [°]	40° ~ 90° ± 5°	30° ~ 85°*	55° ± 5°	60° ± 5°	65° ± 5°
真空パッド材質選択ガイド					
アプリケーション	NBR	SI	SI-AS	HT1	HT2
食品に使用可		☑			
油の付着したワーク	☑			☑	☑
ワークに吸着跡を残しにくい				☑	☑
高温用		☑	☑	☑	☑
低温用		☑	☑		
重負荷用					
滑らかなワーク表面 (ガラス)	☑				☑
やや粗いワーク表面 (木材、石材)					
静電気防止			☑		

*10h/160°Cで燃焼後のシリコン≒ショア硬度A: +5° ~ 10°

- 不適
- やや適している
- 適している
- 最適



エラストドゥール	ウレタンゴム	バルコラン	天然ゴム	ポリ塩化ビニル	フッ素ゴム
Elastodur	Polyurethane	Vulkollan		Polyvinylchlorid	Flouiric rubber
ED	PU	VU 1	NK	PVC	FPM
●●●●	●●●	●●●●	●●	●●●	●
●	●	●●	●	●	●●●
●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●●●
●●●	●●●	●●●	●	●●●	●●●●
●●●	●●	●●●	●	●●●	●●●●
●●	●●	●●	●	●	●●●●
●●●	●●●	●●●●	●●●●	●	●●
●	●●	●	●	●	●●●
●	●	●	●●	●●	●●●
●	●	●	●	●●●	●●
●●●	●●●	●●●●	●●	●●	●●
50~60 (シヨア硬度65°)	60~80 (シヨア硬度55°)	10~12 (シヨア硬度72°)	100~120 (シヨア硬度40°)	100~120 (シヨア硬度50°)	200~210 (シヨア硬度65°)
-	-	-	-	-	-
-40°C ~ +110°C	-40°C ~ +130°C	-40°C ~ +100°C	-35°C ~ +120°C	-30°C ~ +65°C	-10°C ~ +250°C
-25°C ~ +80°C	-30°C ~ +100°C	-40°C ~ +80°C	-25°C ~ +80°C	-15°C ~ +50°C	-10°C ~ +200°C
60° ~ 85° ± 5°	55° ± 5°	72° ± 5°	30° ~ 90° ± 5°	50° ± 5°	65° ± 5°
ED	PU	VU 1	NK	PVC	FPM
☑	☑	☑		☑	☑
					☑
			☑		☑
☑	☑	☑			☑
	☑	☑			☑
	☑	☑	☑		☑

同一の条件下で各材料を定時間
摩耗させた場合の摩耗体積量